

## İstatistiki Proses Kontrolü

### UYGULANAN FİRMA

Opel / İzmir

### AMAÇ

Otomobil üretiminde kritik parçalara uygulanan sıkma vb bazı işlemlerin mutlaka uygun parametrelerle yapılması hayati önem taşımaktadır. Bu kritik işlemlerdeki performans ve başarımın ölçümü, raporlanması ve gelecekte incelenmek üzere kaydı için bir SPC çözümüne ihtiyaç vardır.

### TASARIM ve TEKNOLOJİ

Amaç bölümünde belirtilen işlemlerin gerçekleşmesi için bilgisayar en uygun platformdur. Opel yetkililerinden alınan proses ve format verilerini SPC bilgileri ile birleştiren E3TAM mühendisleri istenen çözümü kısa zamanda üreterek OPEL yetkililerine teslim etmişlerdir. Yazılım geliştirmede, National Instruments firmasının LabVIEW yazılımı ve SPC kütüphanesi kullanılmıştır.

OPEL		X-R KONTROL KARTI			
KALİTE GÜVENLİĞİ	TORBALI				
İŞLEM		YIL		TİP	
KONTROL SIKLIĞI		QCOS NO		HAZIRLAYAN	
SIKMA TORKU		KONTROL TORKU		KRİTİK OPR.NO	
				İMZA	
Kontrol kartı yazıcı çıktısında görmek istediğiniz verileri burada karşılık gelen alanlara giriniz.					Tamam

### ÇÖZÜM

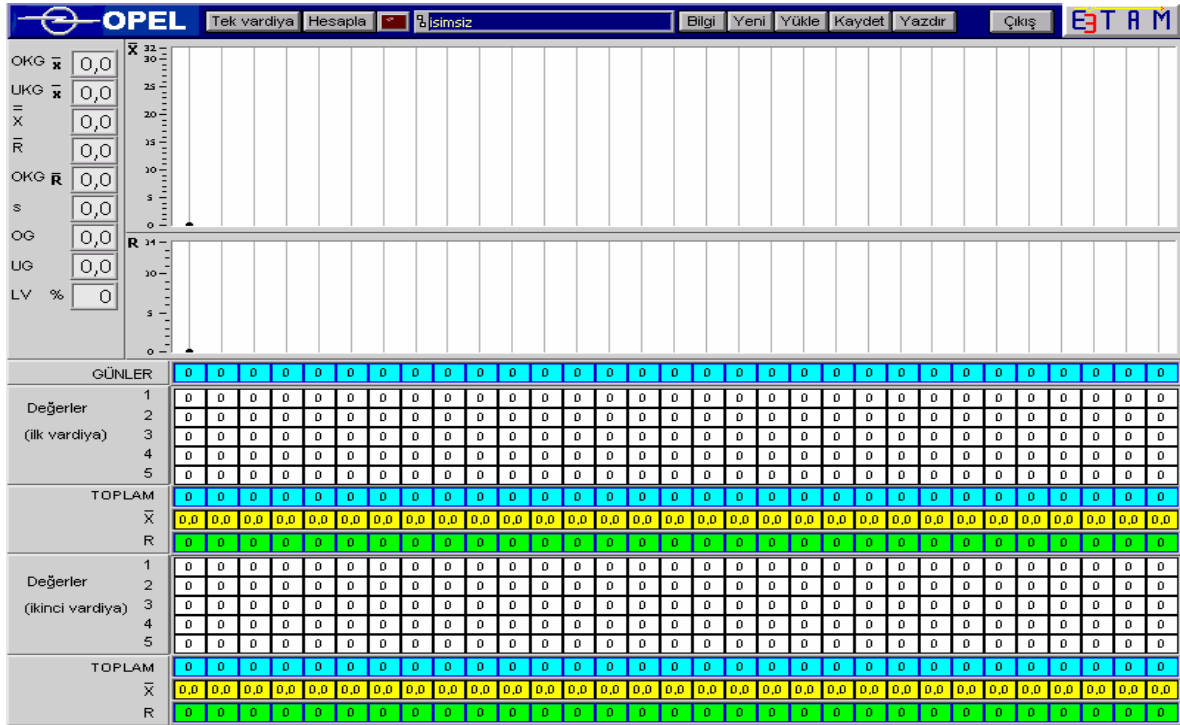
Amacın gerçekleştirilmesi için istatistikî proses kontrolün "X-R Chart" yapısı en uygun çözüm olarak belirlenip bu çözüm LabVIEW ile gerçekleştirilmiştir. Kullanıcılar proses verilerini ve açıklamaları aşağıdaki ekranı kullanarak girmektedirler. Girilen bu verilerin sonuçları vardiya bazında aylık olarak ekrandan görülebilmektedir.

### SONUÇ

E3TAM tarafından gerçekleştirilen bu proje ile OPEL SPC ihtiyacına yüksek teknoloji bir çözüm sunulmuş ve proses yönetimi kolaylaştırılmıştır.

### Uygulama Alanları

Tüm proses analiz ve yönetim çalışmalarında kullanılabilir, uyarlanabilir.



E3TAM A.Ş.

Barbaros Bul. Güven Apt. No:177/6 Esentepe 80280 İstanbul

Tel : 0 212 273 2317 - 0 212 275 2280

Faks: 0 212 273 2319

[info@e3tam.com](mailto:info@e3tam.com)

[www.e3tam.com](http://www.e3tam.com)